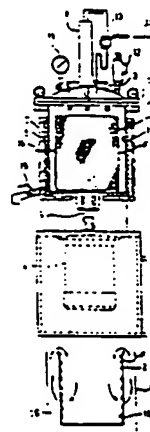


(54) SOLID EXTRACTOR

(11) 5-277303 (A) (43) 26.10.1993 (19) JP
(21) Appl. No. 4-80038 (22) 1.4.1992
(71) TOCHIMOTO TENKAIDOU K.K.(1) (72) HIKOSHIGE FUJII
(51) Int. Cl. B01D11/04.A61K35.78

PURPOSE: To improve extraction efficiency and to perform filtration and concentration at the same time by installing, in an extracting tank, a rotating tank of a porous construction into which material to be extracted is thrown, fitting an agitating motor to the rotating tank and simultaneously arranging a filter body on the inner wall surface of the rotating tank.

CONSTITUTION: When a rotating tank 2 is turned, water is delivered to the periphery in a swirl state by agitating action due to its centrifugal force, causing a shredded material of a crude drug 18 being material to be extracted, to strike the inner wall of the rotating tank through a filter body F. At this time, water being a solvent, is passed through pores of the rotating tank 2 through the filter body F and transferred to a clearance 19 between the extracting tank 1 and the rotating tank 2 and simultaneously raised along the wall surface of the extracting tank 1 by agitating action of the rotating tank 2 and falls down from the upper part of the rotating tank 2 like a fall into the rotating tank 2. Then, the water is again delivered to the periphery in a swirl state in the rotating tank 2 to come into contact with the shredded material of a crude drug 18. This state is repeated by circulation, causing the contacted amount of the water and the shredded material of a crude drug 18 to be extremely increased, permitting extraction efficiency to be improved.

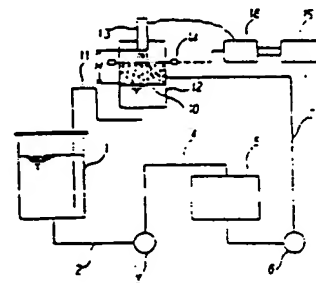


(54) CONTINUOUS DEFOAMING METHOD IN CIRCULATING LINE

(11) 5-277304 (A) (43) 26.10.1993 (19) JP
(21) Appl. No. 4-77889 (22) 31.3.1992
(71) KAWASAKI STEEL CORP (72) AKIYUKI IWATANI(2)
(51) Int. Cl. B01D19/02

PURPOSE: To prevent the periphery from being contaminated by bubbles and to improve the unit consumption of circulating liquid by intermittently irradiating with ultrasonic waves from an ultrasonic generator installed above the liquid level to defoam according to a bubble detecting signal from a bubble detecting sensor and returning the defoamed liquid by gravity.

CONSTITUTION: A defoaming tank 10 is installed at a level required for returning the treated liquid to a reserve tank 1 by gravity. An overflow pipe 11 for keeping the liquid level constant is fitted to the bottom part of the defoaming tank 10 and its end communicates with the reserve tank 1. A screen 12 covering the whole liquid surface is attachably and detachably provided around the liquid surface of the defoaming tank 10 to mechanically separate liquid and bubbles. The liquid in which bubbles are mixed is introduced into the defoaming tank 10 from a liquid returning line 7 opening immediately above the screen 12. An ultrasonic oscillator 13 is hung at a location above the liquid surface by "H", opposite to the liquid surface and a bubble detecting sensor 14 is installed at the intermediate level crossing the defoaming tank 10.

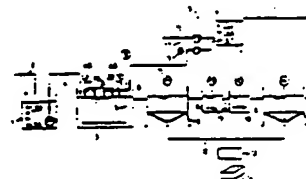


(54) DEFOAMING DEVICE IN WASTE WATER TREATING FACILITY

(11) 5-277305 (A) (43) 26.10.1993 (19) JP
(21) Appl. No. 4-81973 (22) 3.4.1992
(71) ENERGY SUPPORT CORP (72) SHOJI OMURA
(51) Int. Cl. B01D19/02.C02F3/12

PURPOSE: To remove bubbles generated in an aerator by controlling each of a solenoid valve, a discharge pump and a defoaming pump by a central processor, based on a detecting signal from a bubble sensor and a detecting signal from a bell sensor.

CONSTITUTION: In an aerator 3, a bubble detecting means AS for detecting generated bubbles and a scattering means 24 for scattering bubbles of a discharging tank 7 to the generated bubbles are installed. The discharge tank 7 is provided with the 1st pump P2 for discharging waste water of the discharging tank 7 and simultaneously transferring it to the scattering means 24, the 2nd pump P3 for transferring waste water to the scattering means 24 only and detecting means LS5-LS7 for detecting the water level of the discharging tank 7. And by a control means of a central processor for judging if waste water is to be transferred to the scattering means 24 by the drive of the 1st pump P2 or if waste water is to be transferred to the scattering means 24 by the drive of the 2nd pump P3, based on a bubble generating signal from the detecting means AS and corresponding to the water level of the detecting means LS5-LS7 of the discharging tank 7, the scattering means 24 is operated.



REST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-277303

(43)公開日 平成5年(1993)10月26日

(51)Int.Cl.⁴

B01D 11/04

A61K 35/78

識別記号

101

庁内整理番号

6525-4D

Y 7180-4C

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数4(全4頁)

(21)出願番号 特願平4-80038

(22)出願日 平成4年(1992)4月1日

(71)出願人 590004815

株式会社橋本天海堂

大阪府大阪市福島区福島5丁目10番3号

(71)出願人 592071408

東伸工業株式会社

兵庫県神戸市東灘区住吉南町2丁目9番23号

(72)発明者 藤井 彦重

明石市大明石町2丁目4番12号

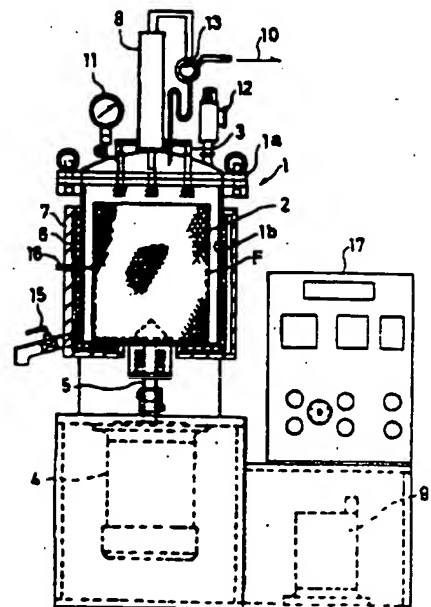
(74)代理人 弁理士 大島 泰南

(54)【発明の名称】 固体抽出機

(57)【要約】

【目的】抽出効率がきわめてすぐれ、ろ過と濃縮を同時にすることもでき、生薬の抽出に好適である。

【構成】抽出槽1内に被抽出物が投入される多孔構造の回転槽2を取り付け、この回転槽2に攪拌モーター4を取り付けるとともに、回転槽2の内壁面に濾過体Fを配設する。



BEST AVAILABLE COPY

された冷却器であり、抽出槽釜体1bの上部から真空ポンプ9に至る配管10の途中に設置され、減圧抽出時に気化した水蒸気を液化し、同じく配管10途中に設けられた帰還パイプPを通じて抽出槽1内へ帰還させることとしている。なお11は抽出槽釜体1bに設置された連成計、12は安全弁、13は分り窓、14はエア抜きバルブである。15は抽出槽1の下部側壁に設置した排出バルブ、16は圧力スイッチ、17は攪拌モータ4、ヒータ6及び真空ポンプを制御する操作盤である。

【0013】この装置を用いて生薬の裁断物からそのエキスを抽出する場合は、原料である当該裁断物を水と共に回転槽2内に投入し、抽出槽釜体1bを閉めた後、制御盤17において内圧、内温及び時間を所定条件に設定し、滅菌処理を行なう。滅菌処理は圧力スイッチ16による圧力制御と、ヒータ6による加熱で行なわれる。滅菌処理後はエア抜きバルブ14を開とし、抽出槽1内を常圧にする。

【0014】次に攪拌モータ4を回転し、同時に真空ポンプ9で減圧し、ヒータ6で加熱する。図3は攪拌モータ4稼動前の状態を示す概略図、図4は同稼動直後の状態を示す概略図、図5は同稼動安定時の状態を示す概略図、図6は同概略平面図である。なお18は生薬の裁断物である。これらの一連の図に示す通り、攪拌モータ4によって回転槽2を回転させると、回転槽2の遠心力による攪拌作用により水は渦巻き状態で周囲に送り出され、その流れに応じて生薬の裁断物18は回転槽2の内壁にすべり体Fを介して衝突する(図4参照)。その際抽利である水は、生薬の裁断物18と接触しながらすべり体Fを通じて回転槽2の孔を通過し、抽出槽1と回転槽2の間隙19内に移行すると同時に、回転槽2の攪拌作用によって抽出槽1の壁面に衝突しながら壁面を伝わって上方に向かってのぼり揚る(図5及び図6参照)。そして回転槽2の上部までのぼり揚った水は回転槽2の上方から滝状に回転槽2内に流れ落ち、再び回転槽2内において渦巻き状態で周囲に送り出され、生薬の裁断物18と接触する。抽出時ではこの状態が循環して繰り返行なわれることにより、水と生薬の裁断物18との接触量がきわめて大きくなり、抽出効率が大幅に向上する。なおこの抽出は真空ポンプ9で吸気し、かつ加熱状態で行なわれるため、水は気化するが、冷却器8で液化されるため、配管10から帰還パイプPを通じて当該水蒸気は抽出槽1内に帰還される。

【0015】減圧抽出の終了後、濃縮する場合は、この帰還パイプPの排出口を槽外に向けて水蒸気を回収す

る。また場合によっては真空ポンプ9で回収してもよい。

【0016】所定濃度のエキスが得られると、排出バルブ15を開け、この排出バルブ15から外部に取り出す。なお排出する場合は攪拌モータを高速回転し、生薬の裁断物18からさらにエキスを搾り出すことが好ましい。

【0017】ところでこの発明は上記の実施例に限定されるものではない。特にその使用法は一例であって、必ずしも滅菌操作から減圧抽出を経て濃縮操作をとらなくても差支えない。例えば常圧下で抽出することもできる。因みに水15リットルと原料である生薬750gを回転槽2内に投入し、内温55℃に設定して、攪拌抽出すると、15分間の抽出ではエキス濃度27.2%となり、30分では33.6%のエキス溶液が得られた。そしてさらにこの抽出後の生薬について抽出を試みても、15分では1.55%のエキス濃度の溶液しか得られず、60分では1.95%であった。このことにより、条件設定にもよるが、加熱下での減圧抽出ではさらに迅速かつ高効率でエキスを回収できることが確認できる。

【0018】なお上記の実施例は固体原料として生薬を採用したが、他の食品物や飼料、工業原料など種々の固体原料についても使用できることはいうまでもない。

【0019】

【発明の効果】以上の通りこの発明は、抽出槽内に被抽出物が投入される多孔構造の回転槽が取り付けられた固体抽出機であるため、回転槽の回転運動により流体が攪拌されるとともに、遠心力がさらにこれに加わるため、被抽出物の抽利との接触量が従来に比して格段に向上し、抽出効率を飛躍的にアップさせることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明に係る固体抽出機の一実施例を示す一部切欠正面図である。

【図2】同平面図である。

【図3】攪拌モータの稼動前の状態を示す概略図である。

【図4】同稼動直後の状態を示す概略図である。

【図5】同稼動安定時の状態を示す概略図である。

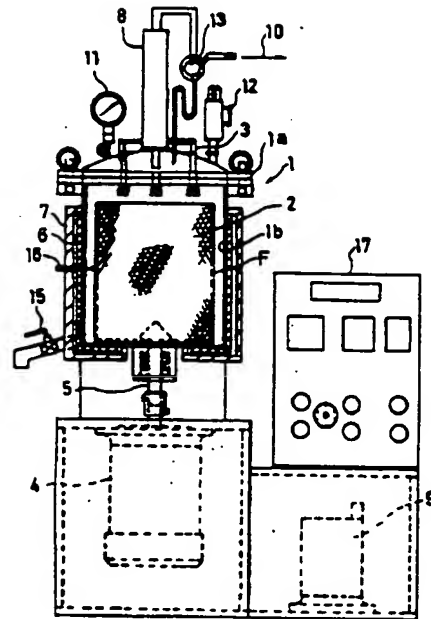
【図6】同概略平面図である。

【符号の説明】

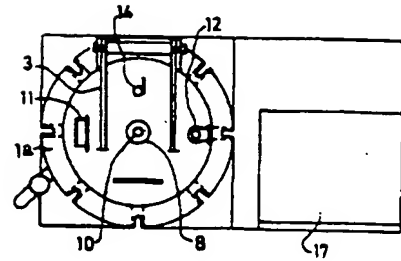
1 抽出槽

2 回転槽

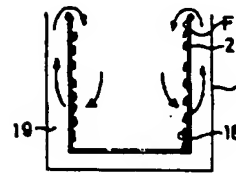
【図1】



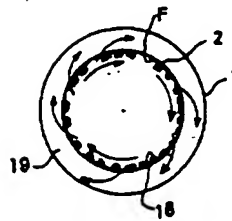
【図2】



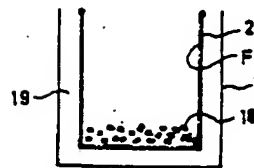
【図5】



【図6】



【図3】



【図4】

